|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Załącznik nr 1** | do Zapytania Ofertowego nr **001/832/16** | **22.05.2018** |

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

**do zapytania ofertowego** **NR 001/832/16**

**na zakup kompresorów**

**Szczegółowe, wymagane parametry urządzeń podane zostały w tabeli poniżej:**

|  |  |
| --- | --- |
| Parametry ogólne stacji sprężonego powietrza | |
| Klasa Jakości sprężonego powietrza na wyjściu ze sprężarkowni zgodnie z ISO 8573-1(2010) | 4.5.3 ( 4- cząstki stałe, 5 - woda, 3 - olej ) |
| Wydajność stacji sprężonego powietrza przy ciśnieniu 7 bar | min. 50,0 m3/min, max. 53 m3/min |
| Ilość urządzeń | min. 3 max. 4 |
| Sprężarka z osuszaczem | |
| Sprężarka | Śrubowa jednostopniowa z wtryskiem oleju do bloku |
| Wydajność jednej sprężarki przy nadciśnieniu  7 bar (wg. ISO 1217:2009 zał. C.): | minimalna: 16,7m3/min |
| Maksymalne nadciśnienie | minimum: 8 bar, maksimum: 8,5 bar |
| Znamionowa moc silnika | maksymalna: 95 kW |
| Klasa silnika | IE 4 (Super Premium Efficiency) lub wyższa |
| Prędkość obrotowa silnika | maks. 1500 rpm |
| Prędkość obrotowa bloku śrubowego | maks. 1500 rpm |
| Przełożenie napędu | 1:1 (bezpośredni, bezprzekładniowy, np. sprzęgło elastyczne) |
| Maksymalny pobór prądu całego urządzenia(wraz z osuszaczem) przy ciśnieniu 7 bar | maksymalnie: 95 kW |
| Współczynnik mocy specyficznej dla 7 bar, | maksymalnie: 5,65 [kW/(m3/min)] |
| Przyłącze pneumatyczne | DN 65 lub DN 80 |
| Przyłącze elektryczne | 400 V/3/50 Hz |
| Izolacja akustyczna | Tak |
| Poziom hałasu | maks: 72 dB (ISO 2151; ISO 9614-2) |
| Separator cyklonowy | Tak – wbudowany w obudowie sprężarki |
| Spust kondensatu | Tak – automatyczny spust kondensatu Nie – pływakowy spust kondensatu Nie – czasowy spust kondensatu |
| Osuszacz, typ: | Ziębniczy, punkt rosy: maks: +5°C |
| Osuszacz | Tak - wbudowany, nie - oddzielny |
| Czynnik chłodzący w osuszaczy: | Tak - R 134A, Nie - inny (szkodliwość środowiska) |
| Sterownik | Mikroprocesorowy sterownik: - duży i czytelny wyświetlacz alfanumeryczny, - kilka poziomów użytkownika chronionych hasłem lub kartą RFID - wbudowany webserwer umożliwiający zdalny podgląd parametrów pracy sprężarki przez użytkownika, - możliwe interfejsy komunikacyjne: Profibus, Modbus, Device-Net, Profi-Net, Ethernet, - rejestracja parametrów pracy sprężarki w okresie min. roku, - możliwość wyboru trybu sterowania w odniesieniu do charakterystyki przedsiębiorstwa - zapewniający automatyczny nadzór i regulację, - możliwość monitoringu przez serwis producenta |
| Kontrola temperatury pracy sprężarki | Tak – elektroniczny nadzór temperatury (termostat elektroniczny) umożliwiający dynamiczną regulację. Zintegrowany ze sterownikiem. |
| Chłodzenie | Powietrzem |
| Spręż wentylatorów wyrzutowych powietrza chłodzącego | min. 70 Pa |
| Wymiary | Maks.: 2800 mm x 1800 mm x 2300 mm (długość x szerokość x wysokość) |
| Waga | maks.: 3400 kg |
|  |  |
| Sterownik nadrzędny | |
| Urządzenie oddzielne | tak, wbudowany w sprężarkę - nie |
| Ilość sprężarek do sterownia | min. 4 |
| Możliwość rozbudowy sterownika na większą ilość | tak, min. 8 urządzeń |
| Wbudowany serwer web do wizualizacji na komputerze sieciowym | tak - standard |
| Analiza parametrów pracy sprężarek, takich jak: | ciśnienie, wydajność, pobór mocy, zgłoszenia obsługi, |
| Zapisywanie danych | tak , min. 10 m-sc |